



GRUVIPA
FICHA TÉCNICA

REVISIÓN:

01/07/2024

ARTÍCULO: BARRA ANETO**CÓDIGO PRODUCTO:** 1101003**CÓDIGO EAN:** 8436042480753**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:**

Pan tradicional blanco. Una fermentación prolongada lo convierte en un pan de fácil comer, con una corteza fina y crujiente, un aroma agradable y una buena conservación.

INGREDIENTES:

Harina de **TRIGO**, agua, sal, harina de **CENTENO**, levadura y emulgentes (E471, E322).

CARACTERÍSTICAS:

Tolerancia ± 4 %	Tolerancia ± 1 cm		
Peso en precocido (g)	Longitud (cm)	Anchura (cm)	Altura (cm)
270 aprox.	49	8	5

EMBALAJE			PALETIZADO							
Dimensiones caja (mm)	Peso neto medio caja (g)	Peso bruto medio caja (g)	Unidades caja	Peso bruto medio palet (kg)	Dimensiones palet (mm)	Altura palet (m)	Cajas por capa	Capas por palet	Cajas por palet	Unidades por palet
595x395x270	6480	7115	24	225	1200X800	2 máx.	4	7	28	672

ANÁLISIS MICROBIOLÓGICO:

INDICADORES DE PROCESO			PATÓGENOS Y ALTERADORES			
B.Aerobias M.	Hongos	Enterobacterias T.	E.coli	S.Aureus	Listerna M.	B.Cereus
<1000000ufc/g	<500ufc/g	<1000ufc/g	<10ufc/g	<10ufc/g	<100ufc/g	<100ufc/g

VALORES NUTRICIONALES POR 100 g DE PRODUCTO:

Energía (KJ)	Grasas (g)	Grasas de las cuales saturadas (g)	Hidratos de carbono (g)	HC de los cuales azúcares (g)	Fibra (g)	Proteínas (g)	Sal (g)
894	213	0,7	0,1	46,5	0,6	2,5	7,3

INSTRUCCIONES:

Conservación: el producto debe conservarse en el embalaje a -14 °C

Consumir preferentemente: Antes de 270 días

**PREPARACIÓN DEL PRODUCTO:**

Descongelación	Temperatura cocción	Tiempo cocción
20 min.	190°C	14-16 min.

ALÉRGENOS E INTOLERANCIAS:

GLUTEN	Presencia	CRUSTACEOS	Ausencia	HUEVOS	Trazas
PESCADO	Ausencia	CACAHUETES	Ausencia	SOJA	Ausencia
LECHE	Trazas	FRUTOS CÁSCARA	Trazas	APIO	Ausencia
MOSTAZA	Trazas	GRANOS SÉSAMO	Trazas	DIOX. AZUFRE Y SULFITOS	Ausencia
ALTRAMUYES	Ausencia	MOLUSCOS	Ausencia		

OGM:

No son utilizados

INFORMACIÓN SOBRE LA COMPOSICIÓN DEL LOTE:

Los dos primeros dígitos corresponden a los dos últimos dígitos del año en curso.

El tercer y cuarto dígito corresponden al número de semana de la fabricación, empleando un número de dos dígitos, entre el 01 y el 52.

El último dígito corresponde al día de la semana de fabricación utilizando un número del 1 al 7.